

SEPTEMBER 2014

**HAINBUCH**

REPORT

AUSGABE 30 DAS MAGAZIN FÜR KUNDEN, MITARBEITER UND FREUNDE

NEUE PARTNER

Spannkraftmessung
auf Siemens-Steuerung



RÜSTZEITOPTIMIERUNG

von 3,5 Stunden auf weniger als 1,5 Minuten

WM-AKTION

das Grill-Mobil war unterwegs

INHALT

PRODUKTE & DIENSTLEISTUNGEN

- 4 Allrounder**
Mehr als nur Spannmittel
- 6 Rüstzeitoptimierung**
Von 3,5 h auf weniger als 1,5 Minuten
- 8 Anwenderbericht**
Miet-Erfahrung mit dem MANOK plus
- 10 TESTit Spannkraftmessung**
Direkt auf der Siemens-Steuerung
- 11 Produkt-News**
Zwei Leichtgewichte
- 12 Qualitätssicherung**
Neuer Zertifikatslehrgang
- 14 Update**
Neues aus der Fertigung

INTERNATIONAL

- 15 News Tochterfirmen**
- 16 Messen**

AKTIONEN

- 18 Angrillen, Jungs!**
Die HAINBUCH WM-Aktion

INTERN

- 20 Ausbildung**
- 22 Gesundheitsförderung und neue Mitarbeiter**

IMPRESSUM

HAINBUCH GMBH
SPANNENDE TECHNIK
Erdmannhäuser Straße 57
71672 Marbach

Tel. +49 7144.907-0
Fax +49 7144.18826
www.hainbuch.com

Gedruckt auf FSC
zertifiziertem Papier



EDITORIAL



Schwäbisch. Praktisch. International.

Liebe Kunden, liebe Mitarbeiter, liebe Freunde,

bewährte und beliebte Klassiker finden Sie bei uns genauso wie ungewöhnliche Innovationen. System haben sie alle. Und es muss eben nicht für jede neue Spannsituation alles wieder neu gekauft werden. Das ist das Praktische am HAINBUCH Baukasten-System: eins passt ins andere. Bestmögliche Spannlösung mit minimalem Rüstaufwand. Und neben den reinen Produkten denken wir als Allrounder eben auch noch an Wartung, Service etc. – schwäbisch, praktisch, gut eben.

Schwäbisch ist auch international. Nein? Bei HAINBUCH schon. Überall auf der Welt finden sich Produkte aus dem »Ländle«. Wir sind auf Internationalisierungskurs. Anders

geht das heute gar nicht mehr. Unsere Kunden sind schließlich auch auf der ganzen Welt zuhause. Es wäre also fatal, »nur« den deutschen Markt zu betrachten, nur die Konjunktur, die Trends und unsere Mitbewerber aus Deutschland. Nein, das geht weder bei all unseren Produkt-Neuentwicklungen noch bei dem »drum herum«. Ihre und unsere Zukunft ist international. Deshalb gibt es auch einen regen [Mitarbeiter-] Austausch mit unseren Tochterunternehmen. Das fordert und fördert die »familiären« Beziehungen und sensibilisiert für die lokalen Gegebenheiten. Und es bringt neue Ideen nach Marbach, von denen Sie profitieren. Das ist unsere Art der Globalisierung. Ach und Hochdeutsch können wir natürlich auch. In China beispielsweise bringt das zwar nicht viel, aber wir wollten es einfach mal erwähnen.

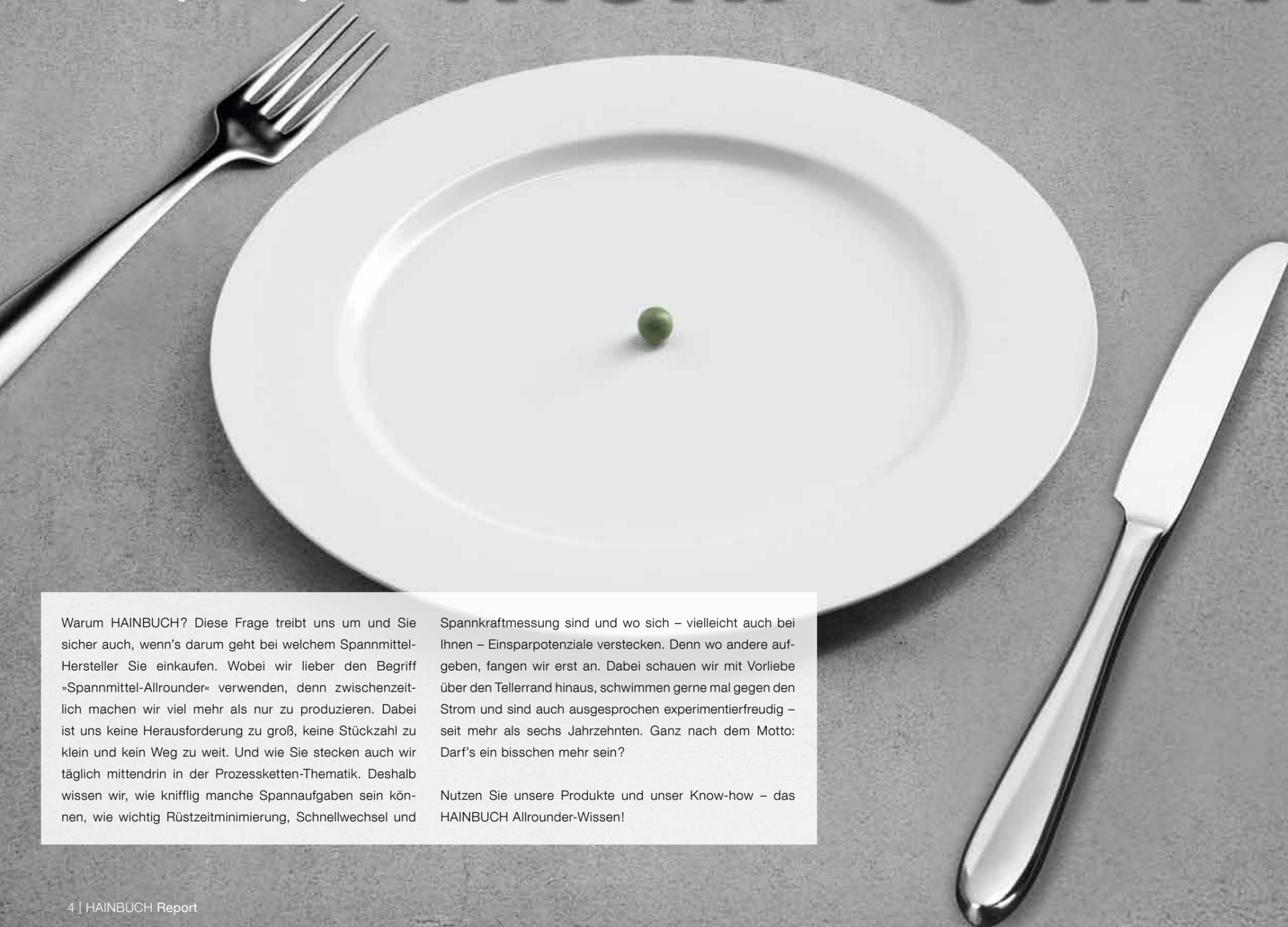
Gerhard Rall
Geschäftsführender Gesellschafter

Hans-Michael Weller
Technischer Geschäftsführer

Sylvia Rall
Kaufmännische Geschäftsführerin

Darf's ein bisschen mehr sein?

HAINBUCH ist mehr als »nur« ein Spannmittelhersteller. Unsere Dienstleistungen umfassen sämtliche Projektphasen – von der Planung bis zur Wartung.



Warum HAINBUCH? Diese Frage treibt uns um und Sie sicher auch, wenn's darum geht bei welchem Spannmittel-Hersteller Sie einkaufen. Wobei wir lieber den Begriff »Spannmittel-Allrounder« verwenden, denn zwischenzeitlich machen wir viel mehr als nur zu produzieren. Dabei ist uns keine Herausforderung zu groß, keine Stückzahl zu klein und kein Weg zu weit. Und wie Sie stecken auch wir täglich mittendrin in der Prozessketten-Thematik. Deshalb wissen wir, wie knifflig manche Spannaufgaben sein können, wie wichtig Rüstzeitminimierung, Schnellwechsel und

Spannkraftmessung sind und wo sich – vielleicht auch bei Ihnen – Einsparpotenziale verstecken. Denn wo andere aufgeben, fangen wir erst an. Dabei schauen wir mit Vorliebe über den Tellerrand hinaus, schwimmen gerne mal gegen den Strom und sind auch ausgesprochen experimentierfreudig – seit mehr als sechs Jahrzehnten. Ganz nach dem Motto: Darf's ein bisschen mehr sein?

Nutzen Sie unsere Produkte und unser Know-how – das HAINBUCH Allrounder-Wissen!

Unser Dienstleistungs-Portfolio im Überblick:

Beratung & Engineering

- Produktions-Coaching z. B. mit dem Ziel Rüstzeitoptimierung

Produktservice

- Montage
- Wartung & Instandsetzung
- Servicevertrag

Schulungen & Veranstaltungen

- Technologie-Forum
- ZerspanerZirkel
- Workshops

Spannmittel-Miete

- Mieten statt kaufen!



Faktor 140 minus – so geht »Abrüsten«

Zwei STAMAs, dreieinhalb Stunden Rüstprozess und immer kleinere Losgrößen – oft nur noch Stückzahl 1. Keine Frage, auch bei HAINBUCH ist eines der großen Themen die Rüstzeitminimierung.

Wir begaben uns auf Optimierungssuche. Also hieß es Rüstvorgang analysieren, Problemstellen identifizieren und Mitarbeiter sensibilisieren. Schließlich wissen die am besten, wo es klemmt und was eben nicht optimal läuft. Das erste Hindernis, eine Querstrebe in den STAMAs, die das Rüsten mit dem Kran unmöglich machte, war mit unserem speziellen L-Bügel schnell aus dem Weg geräumt. Das Zweite schnell ausgemacht. Anstatt einer zentralen Spannmittellagerhaltung wurde ein Ablagewagen direkt an der Maschine, mit allem was benötigt wird, angebracht: Hilfsmittel, ein spezielles Hebewerkzeug für das schnelle und unkomplizierte Abrüsten mit Hallenkran und eine »Rüstzeitcheckliste«.

Dann kam das HAINBUCH Schnellwechselsystem centroteX noch zum Einsatz. Ohne Ausrichten erlaubt es eine Wechselgenauigkeit von weniger als 0,005 mm. Also Maschinen auf die Schnittstelle umrüsten, Spannmittel und Lastmittelaufnahme auf den Ablagewagen legen und schon lag die Rüstzeit bei weniger als 25 Minuten. Doch da war noch mehr Luft nach unten. Die Einrichter optimierten nochmals den »Ablagewagen« und sparten so weitere 10 Minuten ein.

Mit einem speziellen Hebewerkzeug können die Futter sicher und ohne großen Aufwand per Kran bewegt werden ▶



Ein Säulenkrane direkt an der Maschine reduzierte die Rüstzeit schließlich auf 3 Minuten und dank täglichen Trainings und Routine liegt sie zwischenzeitlich bei weniger als 1,5 Minuten.

Von 3,5 Stunden auf weniger als 1,5 Minuten

Ein echter Quantensprung! Und was wir können, das können Sie auch. Am liebsten natürlich mit Technik von HAINBUCH. Doch die ist auch nicht alles. Engagierte und motivierte Mitarbeiter sind mindestens genauso wichtig. Glauben Sie uns, wir wissen, wovon wir sprechen. Also auf zum »Abrüsten«. Wir helfen Ihnen gern dabei.



Jetzt anmelden ▶
Workshop Rüsten
16. Oktober 2014



QUANTENSPRUNG

beim »Abrüsten«

von 3,5 Stunden auf weniger als 1,5 Minuten



Auf dem Wagen sind die Spannmittel sicher platziert und können von dort per Kran direkt transportiert werden.



HAINBUCH Betriebsleiter Peter Gerster [rechts] mit Maschinenbediener und Einrichter Andreas Megna.



Miet me!

Null Risiko, volle Flexibilität: die HAINBUCH Spannmittel-Miete*

Für Part-time-Nutzer, für Ausprobierer und einfach für alle, die HAINBUCH Produkte nutzen wollen, aber nicht viel investieren möchten.

- voll funktionsfähige und geprüfte Spannmittel in bewährter HAINBUCH Qualität
- »ready to work«-Paket mit komplettem Zubehör [z. B. Spannkopf, Flansch, Zugrohradapter]
- Nach Mietende das Spannmittel einfach zurückschicken oder gegen Bezahlung behalten. Die Miete wird angerechnet.

* nur in Deutschland

**FOR
RENT**

Um HAINBUCH Spannmittel zu nutzen, müssen Sie sie nicht gleich kaufen. Mieten ist eine charmante Part-time-Lösung und manchmal der Beginn einer dauerhaften Spannbeziehung. So wie bei der Firma heimatec.



Flexibilität und Präzision, das ist es, was Kunden an der heimatec Präzisionswerkzeuge GmbH in Renchen schätzen. Doch genau diese beiden Parameter waren auch das Problem. Oder besser gesagt, die unsäglich lange Rüstzeit, die die Produktion der Mehrspindelköpfe und der angetriebenen Werkzeuge zeitlich immer wieder in Bedrängnis brachte und Daniel Schaub, Bereichsleiter Fräsen, manch schlaflose Nacht bereitete.

Auf einer Hausmesse lernte er dann HAINBUCH kennen und den manuellen Spannstock MANOK plus. Für die Kernfertigung nutzt heimatec zwischenzeitlich fast nur noch Palettenmaschinen. Aufträge lassen sich so schnell und problemlos einsteuern – bei mannarmen Schichten und sehr hoher Maschinenauslastung. Und es gibt Teile, die nicht mehr wie früher auf der Drehmaschine bearbeitet werden, sondern gleich im Bearbeitungszentrum, weil das erstens sehr viel schneller geht und die Teile so auch gleich montagefertig sind. »Wir wollen keinen großen Lagerbestand, auch nicht im Standardbereich«, erklärt Schaub. »Deshalb muss unsere Produktion sehr flexibel sein, die Lieferzeiten aber trotzdem kurz.«

Bei Schaub war es Liebe auf den ersten Blick. Es einmal mit dem »Neuen« zu versuchen war eine Entscheidung, die leicht fiel, weil sie kein großes finanzielles Risiko barg: Die Miete des Spannstocks kostet einen Bruchteil des Kaufpreises. Und wenn es nicht funktioniert hätte, hätte heimatec den MANOK plus nach Mietende einfach wieder zurückgeschickt. Aber: Es hat funktioniert. So gut, dass schon nach den ersten Versuchen selbst die größten Skeptiker begeistert waren. Zwischenzeitlich dauert es nur noch wenige Minuten bis das Werkstück in der Zerspanung ist, nicht mehr zwei bis drei Stunden wie früher. Das Thema »Vorrichtungsbau« ist jetzt passé. Und absolut sicher gespannt sind die Teile auch. »Wir haben bis jetzt alle bisherigen Schnittparameter einhalten können, ohne dass Druckstellen oder Schleifspuren am Schaft aufgetreten wären«, so Schaub. Missen möchte er das flexible System, das horizontal wie vertikal überzeugt, jedenfalls nicht mehr. Deshalb stehen nicht nur weitere Einsatzmöglichkeiten auf dem Plan, sondern auch neue MANOK plus Systeme für den alten und den neuen Maschinenpark.

Für beide Unternehmen also ein echtes »Nice to miet you«-Erlebnis.



Fakten Werkstück

- Rundmaterial für komplexe Gehäuse
- Material: C45 Stahl

Bearbeitung

Gespannt wird am Schaft-Ø. Der Kopf wird dann komplett in einer Aufspannung aus dem Vollen bearbeitet, sprich 5-seitig.

Fakten MANOK plus

- horizontal und vertikal einsetzbar
- absolut sicheres Spannen ohne Druckstellen oder Schleifspuren
- mit integriertem Innen- oder Frontanschlag
- stabile Spannung auch bei kurz gespanntem Werkstück
- ideal für 5-Seiten-Bearbeitung
- Wiederholgenauigkeit <0,01 mm

Vorteile/Einsparungen

- sehr hohe Maschinenauslastung, mannarme Schicht
- Vorrichtungsbau entfällt: Werkstück innerhalb weniger Minuten in der Zerspanung, nicht erst nach zwei oder drei Stunden
- schnellere Bearbeitungszeit, bereits montagefertige Teile





TESTit inside

Das neue SIEMENS-HAINBUCH-Bundle

Die Siemens SINUMERIK CNC Steuerungen sind eine feste Größe im Werkzeugmaschinenmarkt und holen seit über 50 Jahren aus jeder Maschine das Maximum an Produktivität.

Und jetzt haben sie auch noch einen weiteren Partner an ihrer Seite: die HAINBUCH TESTit Software. Die gibt's jetzt für Siemens-Steuerungen optional auf Datenträger zum Aufspielen. Damit ist nicht nur der separate Laptop passé, sondern auch das Fertigen mit »theoretischen Spannkraften«. Dank TESTit weiß der Bediener immer, welche Spannkraft

wo herrscht und in welchem Wartungszustand sich das Spannmittel befindet. Und angesichts der Sicherheitsnorm DIN EN 1550 ein »Must have«.

Das heißt: Das TESTit Spannkraftmessgerät führt zusammen mit der Siemens-Steuerung einen SOLL-IST-Vergleich des Wartungszustandes eines Spannmittels durch. Bei der Unterschreitung von Grenzwerten wird eine Warnmeldung ausgegeben. Perfekt, oder?

Mit TESTit gehen Sie auf Nummer sicher!

Nur durch exaktes Messen kann die ideale Spannkraft ermittelt und eingestellt werden:

- Spannkraftmessung für Außen- und Innenspannung
- rotierend [bis zu 10.000 1/min.] und stationär einsetzbar
- direkt auf Siemens-Steuerung einspielbar



Zwei Leichtgewichte

Zugegeben, neu sind der TOROK und der HYDROK nicht, aber eine Schlankheitskur haben beide hinter sich!



HYDROK Alu Spannstock

Kleiner. Leichter. Produktiver.

Gewichtsreduktion um mehr als die Hälfte. Der neue HYDROK 100 hat sein Gewicht von 31 auf unter 14 kg reduziert. Dies verdankt er seiner Leichtbauweise aus hochfestem Aluminium. Und weil die Alu-Version so leicht und kompakt ist, muss sich kein Maschinenbediener mehr plagen, geschweige denn braucht er einen Hallenkran.

Über die berühmten HYDROK Eigenschaften verfügt der Neue bei aller Leichtigkeit natürlich trotzdem. Da haben wir nicht gespart: Eine kraftvolle Niederzugspannung mit hoher Präzision und langen Wartungsintervallen sind nach wie vor die produktiven Vorteile. Sie haben die Wahl zwischen der runden oder sechseckigen Variante für höchste Schmutzdichtheit und Spannkraft. Beide Varianten stecken ein herkömmliches 3-Backenfutter locker in die Tasche. Mit den passenden Adaptionen MANDO Adapt für vollwertige Innenspannungen und dem Backenmodul zum Erweitern des Spannbereiches sind Sie zudem für alle Situationen gerüstet.

HYDROK RD ▶



◀ HYDROK SE

Das neue TOROK Handspannfutter

Alles vom Feinsten!

Gut war der TOROK schon immer, jetzt ist er noch besser. Wir haben unserem beliebten Handspannfutter ein Upgrade verpasst, das es zu einer echten Alternative für Schleifmaschinen macht. Satt vier Kilo hat der Kleine »abgespeckt« und schlank ist auch seine Bauweise. Zusammen mit der geringen Störkontur und dem neuen, feinfühligere Getriebe wird das »Von-Hand-Spannen« jetzt noch komfortabler. Den Unterschied merken Sie sofort. Ganz abgesehen davon, dass er wie alle unsere Produkte perfekt auf unser Baukasten-System abgestimmt ist. Und natürlich ist und bleibt der TOROK im Werkzeugbau und in Schulungszentren nach wie vor eine gute Wahl oder sogar eine der Besten – aber das können nur Sie uns sagen.



◀ Die Variante TOROK RD Größe 65 ist in der neuen Version bereits am Lager – die anderen Größen und Ausführungen sind derzeit noch in Arbeit.

Alles für ein optimales Produkt

Qualitäts-Check

Qualität fängt bei HAINBUCH schon lange vor dem Produkt an. Die ist letztlich nur das Ergebnis aus vielen unterschiedlichen aufeinander abgestimmten Prozessen, die wiederum von Menschen gesteuert werden. Und je besser die wissen, was sie wie, warum und wofür tun, desto besser die Qualität. Denn die stimmt nur, wenn auch die Vorarbeit stimmt.

Der Qualitätscoach

Als 1A-Spannmittel-Lieferant arbeiten wir permanent an der Ware und an uns. »Dauer-Lerner« haben wir bei HAINBUCH jede Menge. Interne, zahlreich frequentierte Weiterbildungsmöglichkeiten auch. Und der neueste Zertifikatslehrgang sichert Ihnen weiterhin Produkte in perfekter Qualität. So wie Sie das von uns gewohnt sind. Eine Grundausbildung in »Werkerselbstkontrolle« hat natürlich sowieso jeder, der in der Fertigung arbeitet. Die Zusatzausbildung ist dann der »Qualitätscoach«. Er ist Ansprechpartner für Kollegen bei allen Fragen rund um das Thema Qualitätskontrolle. Die ersten 12 Mitarbeiter aus der Fertigung haben den neuen Lehrgang schon erfolgreich absolviert. In fünf Modulen lernen die Teilnehmer theoretisch und praktisch wie die unterschiedlichen Messmaschinen funktionieren, welche Messmöglichkeiten

es gibt, wie Härte und Rauheit von Stahl gemessen werden und auch, worauf es im Qualitätsmanagement ankommt. Und: Es gibt nach jedem Modul eine Prüfung. Dabei ist nach dem Lehrgang vor dem Lehrgang. Alle zwei Wochen bekommen die Qualitätscoaches eine Messaufgabe und zweimal im Jahr eine Praxiswoche in der Qualitätssicherung.

»Es ist wichtig, dass alle in der Fertigung einen hohen Qualitäts-Wissensstand haben«, so Jens Unglaub, Teamleiter der Qualitätssicherung, der den Lehrgang entwickelt hat. »Jeder kann seine produzierten Teile selbst prüfen, die Qualität sicherstellen, aber auch Fehlerquellen ausmachen und abstellen. Und wenn er nicht weiter weiß, fragt er einfach einen Qualitätscoach.«



▲ Wir gratulieren den frisch gebackenen Qualitätscoaches zum Zertifikat.

Der Qualitätscoach steht für:

- erhöhte Qualität
- fehlerfreie Produkte
- geschulte Facharbeiter
- permanente Wissensvertiefung
- aktive Mitarbeiterförderung
- optimale Arbeitsprozesse

FERTIGUNGS NEWS



Vulkanisation Niederstetten

Heiße Sache

Damit Sie und wir noch schneller am Start sind, haben wir uns ein zweites Vulkanisations-Standbein in Deutschland geschaffen und unsere bisherige Halle in Niederstetten gewienert und drin gewerkelt. Das Ergebnis? Natürlich hoch-modern! Jetzt finden sich hier eine Vulkanisierpresse, Entgratmaschinen, Absaugungen und neue Arbeitsplätze für unser Büchsen-Vulkanisier-Team. Denn genau die werden in Zukunft im Werk Niederstetten gefertigt.

Appli-Zentrum Satteldorf

Ihr direkter Draht: +49 7144.907-690

Klein, schlagkräftig und flexibel – das ist unser neues Appli-Zentrum in Satteldorf. Es garantiert Ihnen in Zukunft eine schnelle Lieferung und einen attraktiven Preis unserer Applikationen wie Werkstückanschlüge oder angepasste Spannköpfe. Und das ganz unbürokratisch. Mit Lemar Akbar und Christian Pietzsch als direkte Ansprechpartner haben Sie zwei Querdenker und Allrounder, die auf 400 m² Fläche mit ihren Maschinen alle Hebel in Bewegung setzen werden, um Ihre Wünsche innerhalb kürzester Zeit zu erfüllen. Auftragseingang, Preisfindung, Zeichnungserstellung, Fertigung und Versand – all das liegt in vier Händen und zwei Köpfen und dauert in Summe maximal **zwei Wochen**. Los geht's, Jungs!



Ausgezeichnet!

Trumpf Lieferantenbewertung

TRUMPF



Nein, wir wollen uns hier jetzt nicht selber loben. Das überlassen wir gerne anderen. In diesem Fall der Firma Trumpf aus Ditzingen. Die hat uns auch in diesem Jahr wieder als »Premium Lieferant« eingestuft. Natürlich nicht einfach aus Lust und Laune, sondern ganz objektiv. Anhand der Kriterien Termintreue, Qualität, Zusammenarbeit – und das innerhalb der letzten zwölf Monate. Dabei haben wir die Erwartungen nicht nur erfüllt, sondern sogar übertroffen. Das ist doch eine Meldung wert. Aber kein Grund, sich auf den Lorbeeren auszuruhen. Schließlich haben wir die Messlatte hoch gelegt, jetzt müssen wir sie auch halten.



INTERNATIONALE NEWS



Yes, we can! 

Goldgräberstimmung bei unserer amerikanischen Tochter. Auch hier sind die »Applikationen« ein großes Thema. Eines, auf das HAINBUCH America jetzt mit einem voll funktionsfähigen Bereich eine perfekte Antwort hat. Sechs Mitarbeiter aus Konstruktion und Fertigung erstellen mit hoher Terminpriorität, Präzisionsanforderung und in kleinen Stückzahlen die geforderten Applikationen. Ein weiterer Schritt, um den amerikanischen Markt zu erobern und in HAINBUCH Qualität schnell zu beliefern. Auf zu neuem Wachstum!



 Shanghai

Führungswechsel in China



schöpfen. Er kennt die Branche, weiß worauf es im chinesischen Markt ankommt und wo die Tücken liegen. Und er weiß, wie

Allan Ai ist der neue Mann an der Spitze von HAINBUCH Shanghai. Und gleichzeitig mit seinem Start gab es weitere Veränderungen: neue Büros, neue Strategie, neues Warenwirtschaftssystem. Mit seinen 19 Jahren Erfahrung in der Werkzeugindustrie kann Ai

die Chinesen denken. Er ist ja selbst einer. Vor allem lieben sie alles Deutsche. Entsprechend stolz ist er, jetzt für ein deutsches Unternehmen zu arbeiten, denn die stehen in China hoch im Kurs. Umgekehrt ist der asiatische Markt und der Chinesische im Besonderen für deutsche Konzerne ein attraktiver Wachstumsmarkt. Das sehen wir bei HAINBUCH genauso. Und unterstützen unsere Tochter nach Kräften beim »Aufbau«. So hat sich auch unser chinesisches Außendienst- und Serviceteam vergrößert. Damit sind wir noch schneller beim Kunden und näher dran. Zumal die neuen Räumlichkeiten jetzt endlich auch genügend Platz für Besucher und Schulungen bieten. China, wir sind gespannt, was die Zukunft bringt – und zu allen »Spanntaten« bereit.



All over the world

Auf der ganzen Welt gibt es Messen, an denen unsere Handelspartner und wir teilnehmen. Besuchen Sie uns doch mal auf einer. Dort erhalten Sie aus erster Hand umfassende Informationen über unsere Spannmittel und deren vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Dabei erkennen Sie uns ganz einfach am roten »Look«.



Eastpo Shanghai, China



EMO Hannover, Deutschland



intertool Wien, Österreich



IMTS Chicago, Amerika



INDUSTRIE Paris, Frankreich



Metalloobrabotka, Russland

Messen 2014 / 2015

AMB China – Nanjing, China

13. – 15. Oktober 2014

JIMTOF – Tokyo, Japan

30. Oktober – 04. November 2014

Metalex – Bangkok, Thailand

19. – 22. November 2014

IMTEX – Bangalore, Indien

22. – 28. Januar 2015

INTEC – Leipzig, Deutschland

24. – 27. Februar 2015

TIMTOS – Taipei, Taiwan

03. – 08. März 2015

INDUSTRIE Lyon, Frankreich

07. – 10. April 2015

CIMT – Beijing, China

20. – 25. April 2015

Metalloobrabotka – Moskau, Russland

25. – 29. Mai 2015

EMO – Mailand, Italien

05. – 10. Oktober 2015

GEAR Expo – Detroit, Amerika

20. – 22. Oktober 2015



MACH UK, England



SIMTOS, Korea

Angrilller Jungs

Die WM geht weiter – beim Grillen!

In Brasilien rollte der Ball, bei uns der Grill. Denn Platz 1–3 unseres online WM-HAINBUCH-Tippspiels war ein Grill-Mobil-Einsatz. Und bei den Deutschland-Spielen gab es sogar noch Zusatz-Gewinnchancen unter allen Richtig-Tippnern.

Auch wenn die Siege 4:0 gegen Portugal und das geschichts-trächtige 7:1 gegen Brasilien niemand richtig tippte, so sind es dennoch 8 Gewinner – Danke an unsere tolle National-Elf, die so weit gekommen ist und sich den Weltmeister-Titel holte. Einfach Klasse Jungs – 4 Sterne!

So sind wir nun den ganzen Sommer quer durch die Republik getourt. Bilder der ersten beiden Grill-Events bei heimatec und Wieland-Werke sprechen für sich – es war Klasse und hat auch uns mächtig Spaß gemacht. Und eins steht fest: Nach dieser Saison sind wir definitiv die Grill-Meister unter den Spannmittel-Herstellern.

Noch mehr Bilder unter www.hainbuch.com



Angelos Tanios von Wieland-Werke freut sich über den Grill-Einsatz von HAINBUCH



Gemütliches Beisammensein



Bei Temperaturen von 38 Grad ...



... sind Schattenplätze gefragt!



Die Grillexperten von HAINBUCH mit Armin Weis von heimatec [Mitte]



Das Gewinner-Team von heimatec



Alle hatten mächtig Spaß ...



... und geschmeckt hat es auch!

Alle Gewinner des WM-Tippspiels:

Stefan Zimmermann
Stangl & Co. GmbH
Präzisionstechnik
in 93426 Roding

Martin Epe
Flühs Drehtechnik GmbH
in 58515 Lüdenscheid

Armin Weis
heimatec GmbH
Präzisionswerkzeuge
in 77871 Renchen

Angelos Tanios
Wieland-Werke AG
in 89079 Ulm

Wilfried Weber
HUMMEL AG
in 79183 Waldkirch

Klaus Schneeberger
Audi AG
in 85045 Ingolstadt

Thomas Beck
Pentec Maschinenbau GmbH
in 72401 Haigerloch

Joachim Hochdorfer
Schick GmbH
in 88433 Schemmerhofen

Biete: Bank, suche: Industrie

Das 5-Tage-Tauschgeschäft

Was passiert, wenn Azubis aus zwei ganz unterschiedlichen Branchen für fünf Tage die Rollen tauschen? HAINBUCH und die Kreissparkasse Ludwigsburg haben sich auf dieses Experiment eingelassen. Und würden es sofort wieder tun.



Drei angehende Industriemechaniker bei HAINBUCH haben für eine Woche die Fabrikhalle gegen den Banktresen getauscht. Im Gegenzug übernahmen Bank-Azubis der Kreissparkasse Ludwigsburg einen Monat später ihren Job. Und das hieß für jeden unglaublich viele neue Erfahrungen.

Wenn aus Zahlen Modelle werden ...

Während die Mädels in aller Herrgottsfrühe aufstehen mussten, hatten die Jungs täglich erst ab halb neun Dienst. Dafür mussten Sie aber auch geschneitelt und gebügelt mit Anzug und Krawatte erscheinen. Die drei Damen genossen dagegen die unkonventionelle Industriehallenatmosphäre, in der sie mal nicht nur mit nackten Zahlen zu tun hatten. In der Azubi-Werkstatt durften sie nach Herzenslust fräsen, drehen, feilen und montieren. »Wir hatten jede Menge Spaß und es war schön, sich mal handwerklich zu betätigen und hinterher tatsächlich das Ergebnis in den Händen zu halten«, erzählen sie.

... und aus Zahlenkombinationen Kunden

Direkten Kundenkontakt haben die Industriemechaniker-Azubis bei HAINBUCH eher selten, in der Bank ist er »Daily Business«. Die drei durften von Anfang an an vorderster Front mitarbeiten – jeder in einer anderen Filiale. Neben der Kontrolle der Bankautomaten, dem Abstempeln von Überweisungen und dem Bearbeiten von Einzahlungen bekamen sie auch noch einen kleinen Einblick ins Versicherungsgeschäft der Kreissparkasse. Sensibler für das Zwischenmenschliche haben sie die Tage gemacht, sagen sie, offener für das Miteinander und stolz bei einem Unternehmen zu arbeiten, das ihnen das alles ermöglicht hat. Immer wieder gerne!



FESTO Bildungsfonds // Kamingespräche

Der FESTO Bildungsfonds unterstützt Studierende nicht nur materiell, sondern fördert auch die Praxiserfahrung. Die ist auch uns besonders wichtig. Und deshalb haben wir als Netzwerkunternehmen des Bildungsfonds neun Studierende zum Kaminabend geladen. Zwar ohne das prasselnde Feuer, aber mit jeder Menge knisternder und aufschlussreicher Informationen. So zwanglos und unverblümt plaudert es sich über Generationenwechsel, Erfolge und Misserfolge nicht oft. Für beide Seiten ein »Austausch-Programm« mit Aha-Effekten und eine Nachwuchs-Bildungs-Förder-Maßnahme ganz nach unserem Geschmack. Fortsetzung garantiert. Mehr Informationen unter: www.festo-bildungsfonds.de



Jede Idee zählt! Jugend-Technik-Preis 2014

Mindestens genauso spannend wie bei der Fußball-Weltmeisterschaft ging es beim 3. HAINBUCH Jugend-Technik-Preis zu. Am 15.07.2014 fieberten die 17 Teilnehmer der Preisverleihung mit Spannung dem Ergebnis entgegen. Aus dem Ziel, dem Fachkräftemangel im Bereich Technik vorzubeugen, ist ein regelrechter Hype geworden. Geschäftsführer Gerhard Rall möchte mit dem Preis die Jugend bereits vor Ausbildungsbeginn für technische Berufe begeistern. Auch dieses Jahr fiel

es wieder schwer, die Sieger zu ermitteln. Denn die vielen eingereichten Ideen rund um das Thema Energieeffizienz, Abfallvermeidung sowie Ressourcenschonung begeisterten die Jury mal wieder aufs Neue. Zum Beispiel ein Wäschetrockner, der fast ohne Energieverbrauch auskommt, ein stromerzeugender Skihelm oder der ECO-Chair für den Arbeitsplatz. Die glücklichen Tüftler wurden mit jeweils bis zu 2000 EURO prämiert.



▲ Herr und Frau Rall mit den glücklichen Gewinnern des Jugend-Technik-Preises 2014.

Personal NEWS

Frischer Wind für unsere Export-Abteilung. Freuen Sie sich auf unsere beiden »Lösungs-Finder«, die für internationale Kunden alle Hebel in Bewegung setzen.



Christopher Knöpfle – keine Frage, der Bachelor Wirtschaftsingenieur ist Schwabe und schon seit Jahren für uns tätig. Erst nur als Ferienjobber, dann als Praktikant bei HAINBUCH America und jetzt arbeitet er als »Länderreferent Asien« im Export. Dafür hat er zuletzt bei HAINBUCH Shanghai die nötige Erfahrung gesammelt.

■ Er steht auf HAINBUCH, weil die Produkte auch international eine große Zukunft haben, er gerne weltweit und vernetzt agiert und so seinen Teil zum Erfolg des Unternehmens beitragen kann.

Sandra Bisogno ist gelernte Industriekaufrau und schon seit ihrer Ausbildung bei HAINBUCH. Außerdem könnte Ihr Name nicht treffender sein. Bedeutet doch das italienische »bisogno« »der Bedarf« oder auch »der Wunsch«. Ersteren wird sie künftig im Export-Team ermitteln, um Ihnen letzteren so schnell wie möglich zu erfüllen.

■ Sie steht auf HAINBUCH, weil man hier Persönlichkeit schätzt und sie auch fördert – beruflich, sportlich sowie gesundheitlich.



GESUND 2014 durch

Gesunder Aktionismus bei HAINBUCH

Wer uns kennt, weiß, dass wir oft gegen den Strom schwimmen, gerne etwas Neues ausprobieren und alles tun, damit unsere Mitarbeiter fit bleiben – geistig wie körperlich. Anfang des Jahres haben wir deshalb eine neue Aktion ins Leben gerufen: »Gesund durch 2014«. Und die hält Monat für Monat gesunde Überraschungen bereit.

Neben einer Aktion pro Monat gibt es jede Menge Ernährungstipps, Sportangebote und Infos, z. B. wie sich der Arbeitsplatz noch ergonomischer gestalten lässt. Los ging's mit dem Gesundheits-Klassiker, dem Apfel. Zugreifen konnte man überall bei HAINBUCH, dafür waren in der Verwaltung und in der Produktion extra Apfel-Stationen eingerichtet. Und den Snack gab es kostenlos versteht sich.



Auf den Geschmack bringen sollte die Mitarbeiter auch der Nordic Walking Schnupperkurs im Monat darauf. So ging es für die Teilnehmer gleich schwungvoll in den Feierabend.



Die weiteren Aktionen kamen auch super an: Müsli in der Kantine, ein Mitarbeiter-Fußballturnier, Freibadkarten oder Vorträge rund um das Thema Gesundheit. So macht fit bleiben echt Laune!



Alle Jahre wieder HAINBUCH Führungskräfte-Tag

Veränderung und »an den Schraubchen drehen« war das zentrale Thema beim diesjährigen Führungskräfte-Tag, denn Veränderungsprojekte gibt es bei HAINBUCH derzeit in sehr vielen Bereichen. Und die wollen alle gemanagt werden. Aber bitte mit Erfolg. Und wenn 38 Führungskräfte das an zwei Tagen gemeinsam tun, geht's natürlich bedeutend einfacher.

Beim »Team-Event« stand der Bau einer Kugelbahn auf dem Programm, für die jede Gruppe an einem Abschnitt gewerkelt hat. Zu guter Letzt hat diese auch funktioniert – hervorragender Teamarbeit sei Dank!



VERANSTALTUNGEN



Jetzt anmelden!

Ein Grund zum Jubeln!

Unser Technologie-Forum feiert 10-jähriges Jubiläum. Aktuelles und Branchenrelevantes präsentiert von Kennern und Könnern. Von Werkstoffen bis zu Verfahren, von Technologien bis zur Prozessentwicklung. Seien Sie dabei und erleben Sie am 13./14. November zwei spannende Tage mit Aha-Effekt!

Anmeldung
auch online



Termine 2014

TECHNOLOGIE-FORUM

13./14. November 2014
Thema: »Hart- / Weichbearbeitung«

WORKSHOP Rüsten

16. Oktober 2014

WORKSHOP Fräsen

27. November 2014